

# Fiche produit

Spécifications



APC Smart-UPS C, Line Interactive, 1500VA, Rackmount 2U, 230V, 4x IEC C13 outlets, SmartConnect port, USB and Serial communication, AVR, Graphic LCD

SMC1500I-2UC

## Présentation

**Présentation** Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

**Lead time** Généralement expédié sous 2 semaines

## Principales

Tension d'entrée principale	230 V
Autre tension d'entrée	220 V 240 V
Tension de sortie principale	230 V
Autre tension de sortie	220 V 240 V
Puissance nominale en W	900 W
Puissance nominale en VA	1500 VA
Type de produit ou équipement	Onduleur (UPS)
Type de connexion entrée	CEI 320 C14
Type de connexion sortie	4 CEI 320 C13 2 CEI Jumpers
Nombre d'unité de rack	2U
Nombre de câbles	1
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Équipement fournis	CD de documentation Guide d'installation Supports de montage en rack Câble USB
Gamme de produit	Smart-UPS


## Complémentaires

**Package logiciel** SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

## Batteries & durée de fonctionnement

**Autonomie** [View Runtime Graph](#)

**Efficacité** [View Efficiency Graph](#)

Runtime étendu	0
Batteries pré-installées	0
Créneau de batterie vide	0
Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	4...6 année(s)
Batterie de remplacement	<a href="#">APCRBC157</a> 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	112 W nominal

## Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

## Physique

Couleur	Noir
Hauteur	8,6 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	47,7 cm
Poids net	28,64 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
Mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	1
Compatible USB	Yes

## Entrée

Limites de la tension d'entrée	170...300 V réglable 180...287 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

## Sortie

Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1500 VA
Puissance configurable max. (Watts)	900 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

## Conformité

<b>Certifications du produit</b>	C-Tick CE GOST VDE
<b>Normes</b>	EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2 :2018

## Environnement

<b>Niveau acoustique</b>	46 dBA
<b>Dissipation thermique</b>	90 Btu/h
<b>Altitude de fonctionnement</b>	0...10000 ft
<b>Température de l'air ambiant en fonctionnement</b>	0...40 °C
<b>Température de l'air ambiant en stockage</b>	-15...45 °C
<b>Altitude de stockage</b>	0,0000000000...15240,0000000000 m
<b>Humidité relative</b>	0...95 %
<b>Humidité relative de stockage</b>	0...95 %

## Communication et gestion

<b>Tableau de configuration</b>	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
<b>Emplacement disponible</b>	0
<b>Support port de communication</b>	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
<b>Alarme</b>	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

## Parasurtenseur et filtrage

<b>Taux d'énergie de surintensité</b>	459 J
<b>Filtrage</b>	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

## Emballage

<b>Type d'emballage 1</b>	PCE
<b>Nb produits dans l'emballage 1</b>	1
<b>Hauteur de l'emballage 1</b>	25,1 cm
<b>Largeur de l'emballage 1</b>	60,3 cm
<b>Longueur de l'emballage 1</b>	59,4 cm
<b>Poids de l'emballage 1</b>	31,91 kg

## Garantie contractuelle

<b>Garantie</b>	2 ans, réparation ou remplacement
-----------------	-----------------------------------

## Développement durable

Le label **Green Premium™** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO<sub>2</sub>.

Le **guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

## Performances des ressources

Produit Économe En Énergie

Take-Back Program Available

## Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

## Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)