

Fiche produit

Spécifications



Onduleur Smart-UPS APC 2 200 VA, montage en rack/tour, 2U, écran LCD, 230 V, avec carte réseau

SMT2200RMI2UNC

Présentation

Présentation Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

Lead time Généralement disponible en stock

Principales

Tension d'entrée principale 230 V

Autre tension d'entrée 220 V
240 V

Tension de sortie principale 230 V

Autre tension de sortie 220 V
240 V

Puissance nominale en W 1980 W

Puissance nominale en VA 2200 VA

Type de produit ou équipement Onduleur (UPS)

Type de connexion entrée BS1363A Britannique
CEI 320 C20
Schuko CEE 7 / EU1-16P

Type de connexion sortie 8 CEI 320 C13
3 CEI Jumpers
1 CEI 320 C19

Nombre d'unité de rack 2U

Longueur de câble 2,00 m

Nombre de câbles 1

Type de batterie Batterie au plomb scellée

Équipement fournis CD avec logiciel
CD de documentation
Guide d'installation
Matériel de montage en rack
Rails de support de montage en rack
Câble RS-232 pour connexion Smart UPS
Sonde thermique
Câble USB


Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie [View Runtime Graph](#)

Efficacité [View Efficiency Graph](#)

Informations complémentaires Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240

Runtime étendu 0

Batteries pré-installées	0
Créneau de batterie vide	0
Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	3...5 année(s)
Batterie de remplacement	RBC43 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	169 W nominal

Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Network card pre-installed
Redondance	No

Physique

Hauteur	8,6 cm
Largeur	48 cm
Profondeur	68,3 cm
Poids net	42,22 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
Mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	No

Entrée

Limites de la tension d'entrée	151...302 V réglable 160...286 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

Sortie

Puissance configurable max. (VA)	2200 VA
Puissance configurable max. (Watts)	1980 W
Temps de transfert	4 ms à mi-charge : 8 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

Certifications du produit	CE EAC IRAM RCM VDE UK PSTI
----------------------------------	--

Marquage	Marquage GS
-----------------	-------------

Normes	EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2 :2018
---------------	---

Environnement

Niveau acoustique	55 dBA
--------------------------	--------

Dissipation thermique	215 Btu/h
------------------------------	-----------

Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
-----------------------------------	--------------

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
---	-----------

Température de l'air ambiant en stockage	-15...45 °C
---	-------------

Altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
-----------------------------	-----------------------------------

Humidité relative	0...95 %
--------------------------	----------

Humidité relative de stockage	0...95 %
--------------------------------------	----------

Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
---------------------------------	---

Interrupteur d'arrêt d'urgence	En option
---------------------------------------	-----------

Appareils pré-installés	Network management card 3 with environmental monitoring
--------------------------------	---

Panneau de contrôle	Voyant d'affichage de l'état sur ligne : sur batterie : remplacement batterie avec indicateurs surcharge
----------------------------	--

Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables
---------------	--

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	375 J
---------------------------------------	-------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
---------------------------	-----

Nb produits dans l'emballage 1	1
---------------------------------------	---

Hauteur de l'emballage 1	25,4 cm
---------------------------------	---------

Largeur de l'emballage 1	98 cm
---------------------------------	-------

Longueur de l'emballage 1	60 cm
----------------------------------	-------

Poids de l'emballage 1	49,63 kg
-------------------------------	----------

Garantie contractuelle

Garantie	3 years repair or replace (excluding battery) and 2 years for battery
-----------------	---

Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO₂.

Le guide d'évaluation de la durabilité des produits est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

Produit Écoute En Énergie

Take-Back Program Available

Performances en matière de bien-être

Sans Plomb

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)