

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## APC Symmetra PX 9 Ah Batteriesystem, High-Performance

SYBTU2-PLP

### Übersicht

<b>Ausführung</b>	Für Symmetra PX 100 Systeme wird empfohlen, alle vier Batterien in einer Reihe gleichzeitig auszutauschen, um optimale Autonomiezeiten zu gewährleisten. Wenn Sie dieses Batteriemodule für eine Symmetra PX 100 bestellen, müssen Sie die Batteriemodule immer paarweise bestellen und die Stränge mit den Positionen A + B oder C + D ersetzen, weil die Batterien paarweise angeschlossen sind. Die Batterien in jeder Hälfte des Strangs müssen immer vom gleichen Hersteller sein. Für Symmetra PX 250/500 Systeme wird empfohlen, alle vier Batterien in einer Reihe gleichzeitig auszutauschen, um optimale Autonomiezeiten zu gewährleisten. Wenn Sie Batteriemodule für eine Symmetra PX 250/500 bestellen, müssen Sie die Batteriemodule immer als ein Mehrfaches von 3 bestellen und die Stränge mit den Positionen A + B + C oder D + E + F ersetzen, weil immer 3 Batterien zusammen angeschlossen sind. Die Batterien in jeder Hälfte des Strangs müssen immer vom gleichen Hersteller sein.
-------------------	--

<b>Lieferzeit</b>	Normalerweise auf Lager
-------------------	-------------------------

### Hauptmerkmale

<b>Delivered Zubehör</b>	Installationsanleitung
--------------------------	------------------------

### Abmessungen

<b>Farbe</b>	Schwarz
--------------	---------

<b>Höhe</b>	15,9 cm
-------------	---------

<b>Breite</b>	10,7 cm
---------------	---------

<b>Tiefe</b>	70 cm
--------------	-------

<b>Produktgewicht</b>	25,2 kg
-----------------------	---------

<b>Montagemodus</b>	Nicht Rack-montierbar
---------------------	-----------------------

<b>USB-kompatibel</b>	No
-----------------------	----

### Konformität

<b>Produktzertifizierungen</b>	CE
--------------------------------	----

<b>Normen</b>	UL 1778
---------------	---------

### Umgebung

<b>Umgebungstemperatur bei Betrieb</b>	0...40 °C
--	-----------

<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	0...95 %
----------------------------------	----------

<b>Betriebshöhe</b>	0 - 3.333 ft
---------------------	--------------

<b>Umgebungstemperatur bei Lagerung</b>	-15...40 °C
---	-------------

<b>Relative Feuchtigkeit bei Lagerung</b>	0...95 %
---	----------

<b>Aufbewahrungshöhe</b>	0,000000000...4572,000000000 m
--------------------------	--------------------------------

## Verpackungseinheiten

---

VPE 1 Art PCE

---

VPE 1 Menge 1

---

VPE 1 Höhe 18 cm

---

VPE 1 Breite 81 cm

---

VPE 1 Länge 15 cm

---

VPE 1 Gewicht 27 kg

---

## Vertragliche Gewährleistung

---

Gewährleistung 1 Jahr (nur Teile)

## Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umwelleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO<sub>2</sub>-arme Produkte.

**Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit** ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)



Take-back    Transparenz    RoHS/REACH

## Ressourcenleistung

 Take-Back Program Available

## Zertifizierungen & Normen

Reach-Verordnung

[REACH-Deklaration](#)

Eu-Rohs-Richtlinie

Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)

[EU-RoHS-Deklaration](#)

Umweltproduktdeklaration

[Produktumweltprofil](#)