

# Fiche produit

Spécifications



APC Smart-UPS, Line Interactive, 1500VA, Rackmount 2U, 230V, 4x IEC C13 outlets, SmartConnect Port+SmartSlot, AVR, LCD

SMT1500RMI2UC

## Présentation

**Présentation** Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

**Lead time** Généralement disponible en stock

## Principales

**Tension d'entrée principale** 230 V

**Autre tension d'entrée** 220 V  
240 V

**Tension de sortie principale** 230 V

**Autre tension de sortie** 220 V  
240 V

**Puissance nominale en W** 1000 W

**Puissance nominale en VA** 1500 VA

**Type de produit ou équipement** Onduleur (UPS)

**Type de connexion entrée** CEI 320 C14

**Type de connexion sortie** 4 CEI 320 C13  
2 CEI Jumpers C13

**Nombre d'unité de rack** 2U

**Type de batterie** Batterie au plomb scellée

**Équipement fournis** Guide d'installation  
Rails de support de montage en rack  
Câble USB

**Gamme de produit** Smart-UPS

## Complémentaires

**Package logiciel** SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

## Batteries & durée de fonctionnement

**Autonomie** [View Runtime Graph](#)


**Efficacité** [View Efficiency Graph](#)

**Informations complémentaires** Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240

**Runtime étendu** 0

**Batteries pré-installées** 0

**Créneau de batterie vide** 0

Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	3...5 année(s)
Batterie de remplacement	<a href="#">APCRBC159</a> 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	144 W nominal

## Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

## Physique

Couleur	Noir
Hauteur	8,6 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	47,7 cm
Poids net	26,1 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
Mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	Yes

## Entrée

Limites de la tension d'entrée	151...302 V réglable 160...286 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

## Sortie

Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1500 VA
Puissance configurable max. (Watts)	1000 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

## Conformité

Certifications du produit	CE EAC RCM TÜV VDE
---------------------------	--------------------------------

Normes	EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021
	EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006
	EN/CEI 62040-2 :2018

## Environnement

Niveau acoustique	46 dBA
Dissipation thermique	90 Btu/h
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Température de l'air ambiant en stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
Humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

## Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Interrupteur d'arrêt d'urgence	En option
Emplacement disponible	1
Support port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

## Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	459 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

## Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	25,1 cm
Largeur de l'emballage 1	59,4 cm
Longueur de l'emballage 1	60,3 cm
Poids de l'emballage 1	31,91 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	4
Hauteur de l'emballage 2	62 cm
Largeur de l'emballage 2	80 cm
Longueur de l'emballage 2	120 cm
Poids de l'emballage 2	139,37 kg

## Garantie contractuelle

Garantie	3 years repair or replace (excluding battery) and 2 years for battery
----------	---

## Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO<sub>2</sub>.

Le **guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

## Performances des ressources

Produit Écoute En Énergie

Take-Back Program Available

## Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

## Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)