

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## APC Smart UPS RT 2-Säulen-Montageschienen-Kit

AP9625

### Übersicht

Ausführung	Accessory solutions to tailor the Smart-UPS to meet your specific needs.
Lieferzeit	Normalerweise auf Lager

### Hauptmerkmale

Produkt- oder Komponententyp	Schiene
Anzahl der Kabel	1
Delivered Zubehör	Installationsanleitung Befestigungsmaterial Rack-Montage-Halterungen
Baureihe	Smart-UPS Accessories

### Abmessungen

Höhe	8,9 cm
Breite	5,1 cm
Tiefe	26,7 cm
Produktgewicht	1,36 kg
Montagemodus	Aufbau

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	12 cm
VPE 1 Breite	28 cm
VPE 1 Länge	21 cm
VPE 1 Gewicht	3 kg

### Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	1 Jahr Garantie für Reparatur/Ersatz
----------------	--------------------------------------

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

## Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umwelleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO<sub>2</sub>-arme Produkte.

**Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit** ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)



Take-back    Transparenz    RoHS/REACH

## Ressourcenleistung

 Take-Back Program Available

## Angaben zur Umweltfreundlichkeit & Nachhaltigkeit

 Bleifrei

## Zertifizierungen & Normen

Reach-Verordnung

[REACH-Deklaration](#)

Eu-Rohs-Richtlinie

Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)

[EU-RoHS-Deklaration](#)

Umweltproduktdeklaration

[Produktumweltprofil](#)