

Fiche produit

Spécifications



Porte avant ventilée, rails de montage verticaux, trous taraudés NetShelter WX 13U

AR100HD

Code EAN: 0731304111467

Présentation

Présentation

Ideal for retail, healthcare, and educational facilities, the wall rack offers an efficient solution for deploying server and networking equipment for edge computing applications. For areas with limited floor space. Designed to house your server, as well as network solutions such as network switches and patch panels. Rack hinges at the rear allowing for access to the back of the rack during installation and setup or while undergoing maintenance. The door is reversible allowing for the door to open direction desired to avoid interference with its surroundings. Optional 120V fan tray top-mounted and caster kit. Several APC Smart-UPS models low-profile provide easy UPS integration and mounting. 13U Wall mount cabinet, 19 inches maximum mounting depth, 200lb weight capacity, 19" rack width, ships fully assembled, vented door, 5 year APC warranty.

Lead time

Généralement disponible en stock

Principales

Type de produit ou équipement	Armoire rack
Nombre d'unité de rack	13U
Nombre de câbles	1
Équipement fournis	Touche(s) Manuel utilisateur Modèle de fixation murale

Physique

Hauteur	66,3 cm
Largeur	58,4 cm
Profondeur	63,1 cm
Poids net	42,73 kg
Couleur	Noir
Montage préconisé	No preference
Mode d'installation	Non montable en rack
Profondeur de montage maximale	48,26 cm
Largeur du rack	19"
Marquage	Calibre 16 rail de montage EIA Calibre 16 porte avant Calibre 16 poste Calibre 13 porte arrière Calibre 18 toit Calibre 18 panneaux latéraux
Charge permanente admissible	90,7 kg statique

Conformité

Normes	EIA-310E
--------	----------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
--------------------	-----

Nb produits dans l'emballage 1	1
--------------------------------	---

Hauteur de l'emballage 1	83,8 cm
--------------------------	---------

Largeur de l'emballage 1	68,6 cm
--------------------------	---------

Longueur de l'emballage 1	77,5 cm
---------------------------	---------

Poids de l'emballage 1	52,17 kg
------------------------	----------

Garantie contractuelle

Garantie	5 ans réparation ou remplacement
----------	----------------------------------

Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO₂.

Le guide d'évaluation de la durabilité des produits est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

[Take-Back Program Available](#)

Performances en matière de bien-être

[Information Sur Les Exemptions Rohs](#) [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)

[Déclaration RoHS UE](#)

Régulation Rohs Chine

[Déclaration RoHS pour la Chine](#)

Déclaration pro-active RoHS pour la Chine (en dehors du périmètre légal RoHS pour la Chine)

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)