

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## APC Smart-UPS X 2200 VA Rack/ Tower, LCD, 200-240 V, mit Netzwerkkarte

SMX2200R2HVNC

### Übersicht


<b>Ausführung</b>	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
<b>Lieferzeit</b>	Normalerweise auf Lager

### Hauptmerkmale

<b>Haupteingangsspannung</b>	208 V 230 V
<b>Weitere Eingangsspannung</b>	220 V 240 V
<b>Hauptausgangsspannung</b>	208 V 230 V
<b>Weitere Ausgangsspannung</b>	220 V 240 V
<b>Bemessungsleistung in W</b>	1980 W
<b>Nennleistung in VA</b>	2200 VA
<b>Produkt- oder Komponententyp</b>	Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
<b>Anschlussart der Eingänge</b>	BS1363A Britisch IEC 320 C20 Schuko CEE 7 / EU1-16-polig
<b>Anschlussart der Ausgänge</b>	8 IEC 320 C13 2 IEC-Steckbrücken 1 IEC 320 C19
<b>Anzahl der Rack-Einheiten</b>	2U
<b>Kabellänge</b>	1,8 m
<b>Anzahl der Kabel</b>	1
<b>Batterietyp</b>	Bleisäurebatterie
<b>Delivered Zubehör</b>	CD mit Software Dokumentations-CD Installationsanleitung Netzwerkmanagement-Karte Rack-Montage-Tragschienen Smart UPS Signalisierungskabel RS-232 Temperaturfühler USB-Kabel

### Batterien und Überbrückungszeit

<b>Laufzeit</b>	<a href="#">View Runtime Graph</a>
<b>Verlängerte Laufzeit</b>	1
<b>Anzahl der gefüllten Batterieschächte</b>	0

Anzahl der freien Batterieschächte	0
Aufladezeit der Batterie	3 h
Anzahl der Ersatzbatterien	1
Batterielebensdauer	3...5 Jahr(e)
Ersatzbatterien	<a href="#">APCRBC117</a> 
Leistung Batterieladegerät	233 W bewertet

## Allgemein

Anzahl der belegten Steckplätze des Leistungsmoduls	0
Anzahl der freien Steckplätze für Leistungsmodule	0
Produkt Web-Unterfamilie	Verlängerte Laufzeit
Redundant	No

## Abmessungen

Farbe	Schwarz
Höhe	8,5 cm
Breite	43,2 cm
Tiefe	66,7 cm
Produktgewicht	37,24 kg
Montageort	Vorne
Montagepräferenz	Niedriger
Montagemodus	Nicht Rack-montierbar
Zwei Pfosten montierbar	0
USB-kompatibel	Yes

## Eingang

Eingangsspannungsgrenzen	140 - 280 V
Netzwerkfrequenz	50/60 Hz +/-3 Hz automatische Erfassung

## Ausgang

Oberschwingungsverzerrung	Weniger als 5 %
Max. konfigurierbare Leistung in VA	2200 VA
Max. konfigurierbare Leistung in W	1980 W
Umschaltzeit	6 ms typisch, 10 ms max.
USV-Typ	Line Interactive
Wave type	Sinuswelle
Ausgangsfrequenz	50/60 Hz +/-3 Hz Netzsynchrisation

## Konformität

<b>Produktzertifizierungen</b>	CE EAC IRAM RCM TISI VDE UK PSTI
--------------------------------	--

<b>Normen</b>	EN/IEC 62040-1:2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2:2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2:2018
---------------	--

## Umgebung

<b>Geräuschpegel</b>	55 dBA
<b>Wärmeabgabe</b>	150 Btu/h
<b>Betriebshöhe</b>	0 - 10.000 ft
<b>Umgebungstemperatur bei Betrieb</b>	0...40 °C
<b>Umgebungstemperatur bei Lagerung</b>	-15...45 °C
<b>Aufbewahrungshöhe</b>	0,0000000000...15240,0000000000 m
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	0...95 %
<b>Relative Feuchtigkeit bei Lagerung</b>	0...95 %

## Kommunikation & Management

<b>Bedienfeld</b>	LED-Statusanzeige mit Lade- und Batteriebalkenanzeige und On-Line: Batterie Ein: Ersatzbatterie: und Überlastanzeige Multifunktions-LCD-Status- und Steuerkonsole
<b>Notabschaltung</b>	Ja
<b>Vorinstalliertes Gerät</b>	Network management card 3 with environmental monitoring
<b>Alarm</b>	Alarm bei Batteriebetrieb : Dezidiertes Alarm bei niedriger Batterieladung : konfigurierbare Verzögerungen

## Überspannungsschutz und Filterung

<b>Anstieg der Energiemenge</b>	645 J
<b>Geräuschunterdrückung</b>	Mehrpolige Geräuschfilterung, 0,3 % IEEE-Überspannschutz, Null-Klemm- Reaktionszeit: Gemäß UL1449

## Verpackungseinheiten

<b>VPE 1 Art</b>	PCE
<b>VPE 1 Menge</b>	1
<b>VPE 1 Höhe</b>	24,3 cm
<b>VPE 1 Breite</b>	86,9 cm
<b>VPE 1 Länge</b>	59,6 cm
<b>VPE 1 Gewicht</b>	45,26 kg
<b>VPE 3 Gewicht</b>	387,88 kg
<b>Verpackungseinheiten pro Palettenlage</b>	2
<b>Palettenlagen</b>	4

## Vertragliche Gewährleistung

<b>Gewährleistung</b>	3 Jahre Reparatur oder Ersatz (außer Batterie) und 2 Jahre für Batterien
-----------------------	--

## Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umwelleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO<sub>2</sub>-arme Produkte.

**Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit** ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)



Energieeffizient Take-back Transparenz RoHS/REACH

## Ressourcenleistung

Energieeffizientes Produkt

Take-Back Program Available

## Angaben zur Umweltfreundlichkeit & Nachhaltigkeit

Bleifrei

Quecksilberfrei

Informationen Zu Rohs-Ausnahmen [Ja](#)

## Zertifizierungen & Normen

Reach-Verordnung [REACH-Deklaration](#)

Eu-Rohs-Richtlinie Konform mit Ausnahmen

Umweltproduktdeklaration [Produktumweltprofil](#)

Kreislaufwirtschafts-Profil [Entsorgungsinformationen](#)