

Fiche produit

Spécifications



Onduleur APC Smart-UPS 1 500 VA, écran LCD, 230 V avec SmartConnect

SMT1500IC

Présentation

Présentation Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

Lead time Généralement expédié sous 2 semaines

Principales

Tension d'entrée principale 230 V

Autre tension d'entrée 220 V
240 V

Tension de sortie principale 230 V

Autre tension de sortie 220 V
240 V

Puissance nominale en W 1000 W

Puissance nominale en VA 1500 VA

Type de produit ou équipement Onduleur (UPS)

Type de connexion entrée CEI 320 C14

Type de connexion sortie 8 CEI 320 C13
2 CEI Jumpers

Longueur de câble 1,8 m

Nombre de câbles 1

Type de batterie Batterie au plomb scellée

Équipement fournis Guide d'installation
Câble USB

Complémentaires

Package logiciel SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie [View Runtime Graph](#)


Efficacité [View Efficiency Graph](#)

Informations complémentaires Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240

Runtime étendu 0

Batteries pré-installées 0

Créneau de batterie vide 0

Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	3...5 année(s)
Batterie de remplacement	RBC7 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	136 W nominal

Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	21,9 cm
Largeur	17,1 cm
Profondeur	43,9 cm
Poids net	24,09 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	No preference
Mode d'installation	Non montable en rack
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	No

Entrée

Limites de la tension d'entrée	151...302 V réglable 160...286 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

Sortie

Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1500 VA
Puissance configurable max. (Watts)	1000 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

Certifications du produit	CE EAC RCM VDE UK PSTI
---------------------------	------------------------------------

Normes	EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021
	EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006
	EN/CEI 62040-2 :2018

Environnement

Niveau acoustique	45 dBA
Dissipation thermique	135 Btu/h
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Température de l'air ambiant en stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
Humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Emplacement disponible	1
Support port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : alarme de tonalité continue de surcharge

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	459 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	37,6 cm
Largeur de l'emballage 1	59,5 cm
Longueur de l'emballage 1	32,8 cm
Poids de l'emballage 1	27,23 kg

Garantie contractuelle

Garantie	3 years repair or replace (excluding battery) and 2 years for battery
----------	---

Développement durable

Le label **Green Premium™** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO₂.

Le **guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

Produit Économe En Énergie

Take-Back Program Available

Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)